

S 300 EVO

S SICE
AUTOMOTIVE EQUIPMENT



NEUE S 300 Evo, die vollhydraulische, berührungslose Reifenmontiermaschine von Sice



Vollautomatische Reifenmontiermaschine mit NEUEN AUTOMATISMEN für Räder von 12" bis 35"

Die **neue S 300 EVO** zeichnet sich durch eine neue **Ästhetik** und ein neues **Bedienpult** aus, und sie enthält neue Funktionen, die den Arbeitsalltag weiter verbessern werden.

Beste Technik für die Demontage und die **Montage von Reifen** und **höhere Arbeitsgeschwindigkeit**.

Die **S 300 EVO** kann problemlos mit allen Reifentypen arbeiten, von Reifen **Runflat/UHP** über **4WD-Reifen** für **extreme Bedingungen** bis zu weicheren Reifen in Größen von **12" bis 35"**.

Dank der Erfahrung und der kontinuierlichen Forschung von Sice kann nun die **WEITERENTWICKLUNG des S 300** angeboten werden.

- **Neue Inline-Werkzeugeinheit** wie beim Spitzenmodell S 1000.
- **Neue Arbeitsposition**, noch viel ergonomischer, in Form eines neuen Bedienpults.
- **Neuer Wulstniederhalter**, jetzt mit einer eigenen Struktur, die mit dem soliden Rahmen verbunden ist, wodurch die den Arbeitsschritten noch effizienter und präziser werden.
- **Neue Position der Radheber**, im Einklang mit den besten ergonomischen Eigenschaften, die die S 300 EVO zu bieten hat.
- **Neue Schnellauskupplung des Werkzeugarms** für schnelleres Arbeiten und noch mehr Bewegungsfreiheit.

Die **S 300 EVO** wird Sie rundum begeistern.

DETAILS

NEUE WERKZEUGEINHEIT, abgestimmt auf das Spitzenmodell von Sice. Leistung der Spitzenklasse. Der zusätzliche Wulstniederhalter macht die Konstruktion schlanker und beschleunigt die Montage.



Der Werkzeugarm verfügt jetzt über eine **neue Schnellauskupplung**, die eine optimale Öffnung für mehr Komfort und Schnelligkeit in den Arbeitsphasen ermöglicht.



NEUER WULSTNIEDERHALTER

Da er nicht mit dem Querträger verbunden ist, sondern über eine eigene, mit dem soliden Rahmen verbundene Struktur verfügt, ist er unverzichtbar, perfekt und einfach zu bedienen und garantiert höchste Präzision bei allen Arbeitsschritten.

LASERANZEIGE

Die Laseranzeige trägt zur Erhöhung der Positioniergenauigkeit und Wiederholbarkeit der Arbeitsgänge bei, sorgt für Sicherheit und ermöglicht extrem schnelle Arbeitsabläufe.



NEUE ARBEITSPPOSITION,

Es liegt in der **DNA von Sice**, seine Reifenmontiergeräte weiterzuentwickeln und dabei stets die Ergonomie und die Erleichterung der täglichen Arbeit seiner Kunden in den Mittelpunkt zu stellen.

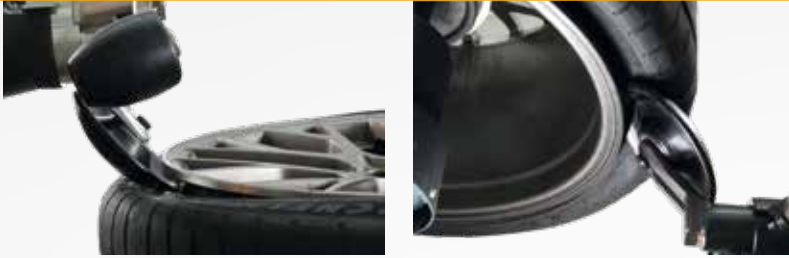
Die Gestaltung des neuen Arbeitsbereichs ermöglicht ein bequemes, entspanntes und müheloses Arbeiten. **Sie haben alle Bedienelemente griffbereit.**

Wir haben das Bedienpult einer **KOMPLETTEN NEUGESTALTUNG** unterzogen, denn die Produkte von Sice sind seit jeher auf dem neuesten Stand der Technik. Darüber hinaus sind wir davon überzeugt, dass modernste Ausrüstung das Ansehen der Werkstätten unserer Kunden erhöht. Es stehen zahlreiche Fächer zur Verfügung, in denen Sie das verschiedene Zubehör bequem verstauen können.

BEDIENPULT



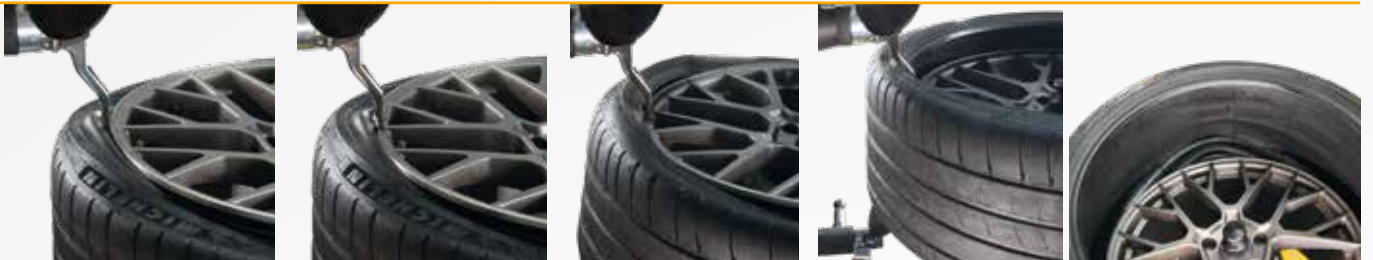
ABDRÜCKEN



DEMONTAGE



DEMONTAGE



MONTAGE



Die neue **S 300 EVO** ist in 2 Ausführungen erhältlich, **Version TOP** und **Version M**.

- 1•Erhöhung der maximalen Felgengröße von 34" auf **35"**
- 2•Verstärkte horizontale Führungen für eine bessere Stabilität und Steifigkeit der Werkzeugsäule
- 3•Neues Hydraulikaggregat und zwei Geschwindigkeiten für die Transferbewegungen der Wagen

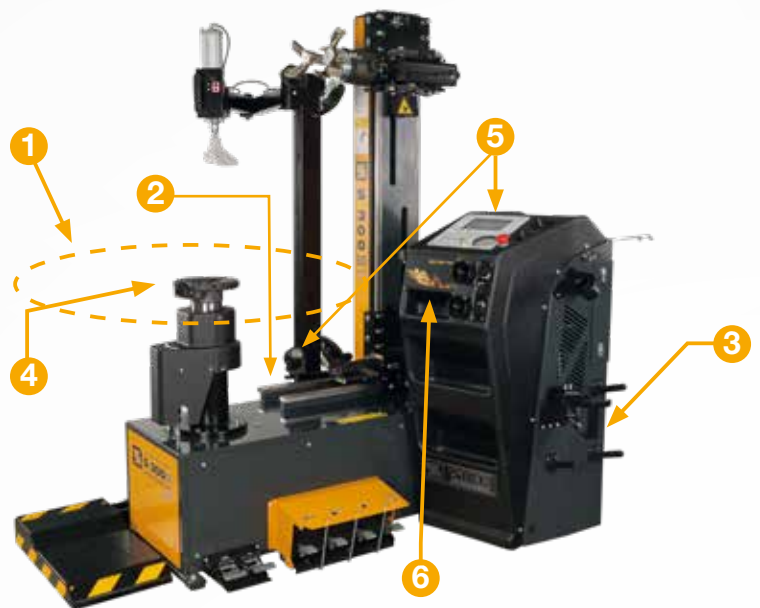
AUTOMATISMEN - VERSION TOP

- Befehl zum tiefen Abdrücken von Wülsten. Die Scheibe nähert sich dem Wulstsitz an der Felge an.
- Befehl „Wulst ergreifen“, das Demontagewerkzeug wird an die Felge angenähert.
- Befehl zur Überlappung am Felgenrand zur leichteren Demontage des Reifens von der Felge.

4•**Spindel** mit hydraulischer Einspannung

5•**Kamera** und **Touch-Display**

6•**Inflatron**



VERSION TOP

- Neue hydraulisch betätigte Radeinspannung. **Schnell, zuverlässig und präzise.**
- Zwei Geschwindigkeiten für die Transferbewegungen der Werkzeuggruppen
- Laseranzeige
- Einführung **neuer Automatismen**, die die kritischsten und heikelsten Phasen der Raddemontage erleichtern und beschleunigen. Diese neuen „**Fähigkeiten**“ unterstützen den Bediener dabei, seine Arbeit einwandfrei und ohne Risiko auszuführen.
 - a) Befehl zum tiefen Abdrücken der Wülste. Die Scheibe nähert sich dem Wulstszitz an der Felge an.
 - b) Befehl zur Überlappung am Felgenrand für die Reifendemontage.
- Bedieneinheit mit **Display mit 7"-Farb-Touchscreen.**
- Kamera zur praktischen Anzeige aller Arbeitsphasen am unteren Rand.
- Elektronische Aufpumpvorrichtung **Inflatron** (Standard)
- Pneumatischer Wulstniederhalter (Standard)
- Frontale Radheber (optional)
- System **GT EVO** Schlauchloses Reifenfüllsystem (optional)



A

B

A

VERSION M

- Radblockierung
- Zwei Geschwindigkeiten für die Transferbewegungen der Werkzeuggruppen
- Laseranzeige
- Höhenverstellbare Radstütze. Dank der 2 Arbeitspositionen bietet der S 300 EVO jetzt einen unvergleichlichen Arbeitskomfort.
- Übersichtliche und ergonomische Bedieneinheit
- Pneumatischer Wulstniederhalter (Standard)
- Frontale Radheber (optional)
- System GT EVO schlauchloses Reifenfüllsystem (optional)



RADHEBER

(optional)

Neue Position des Radhebers, im Einklang mit der neuen Arbeitsergonomie.

Die neue frontale Position ermöglicht eine bequeme Bedienung, bei dem alles unter Kontrolle ist.

NEUE VORRICHTUNG ZUM RASCHEN, SCHLAUCHLOSEN AUFPUMPEN GP EVO (optional)

Bequem mit einer Hand bedienbar.



STANDARD-LIEFERUMFANG



EMPFOHLENES ZUBEHÖR



8-11400199 KPX300
Rädersatz Pax.



8-11100079 PAX PSR
Manueller Abzieher.



8-11100473 WL80 Evo
Frontale Radheber



8-11100460
Satz breite Felgen (h= +28 +22 mm)
+ Lieferwagen-Felgen (automatische Blockierung)
Durchmesser des zentralen Felgenlochs min. 130, max. 180 mm

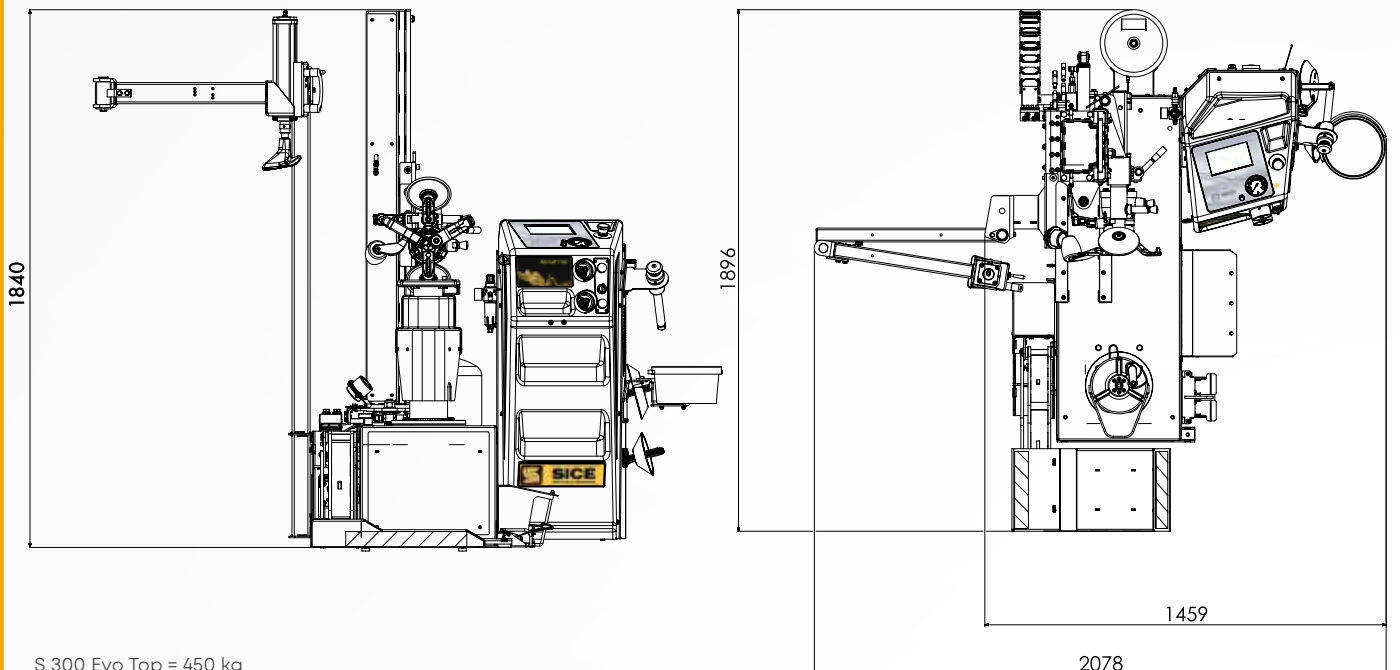


8-11100474 GT EVO
Schlauchloses Aufpumpen.

TECHNISCHE DATEN

Maximaler Raddurchmesser	1250 mm (49")
Maximale Radbreite	420 mm (16,5")
Felgendurchmesser	12" ÷ 35"
Abdrückkraft	9000 N
Elektrohydraulische selbstzentrierende Spindel	
Einspannung	automatisch hydraulisch (TOP) / manuell (M)
Drehmoment	1200 Nm
Motoinverter Motorisierung	2 V
Drehzahl	7-18 U/min
Radheber	80 kg
Versorgung	
Hydraulikaggregat	230 V-1 Ph -0,75 kW 50 Hz/60 Hz Motoinverter
Raddrehung	230 V-1 Ph -0,75 kW 50 Hz/60 Hz Motoinverter
Pneumatischer Betriebsdruck	8-10 bar
Hydraulischer Betriebsdruck	120 bar
Gewichteter Schalldruckpegel	A (LpA) < 70 dB(A)
Versorgung	200/230 V - 1 Ph - 50/60 Hz MI

GESAMTABMESSUNGEN



Fotos, Eigenschaften und technische Daten sind unverbindlich und können ohne vorherige Anündigung geändert werden.

Artikelnummer DPSC000720_04_2026